



Zestawienie materiałów:

1. Zawór odcinający kołnierzowy DN80, PN25 – 2 szt
2. Zawór odcinający do wspawania DN15, PN25 – 2 szt
3. Zawór odcinający kołnierzowy DN25, PN25 – 2 szt
4. Manometr zegarowy 0 – 1,6 MPa – 2 szt
Kurek manometryczny – 2 szt
Rurka manometryczna – 2 szt
5. Rura stalowa ze szwem 88,9x3,2 mm – 3,0 m
6. Rura stalowa ze szwem 33,7x2,6 mm – 1,5 m
7. Rura stalowa ze szwem 21,3x2,0 mm – 3,0 m
8. Kolana hamburskie 88,9x3,2 mm 90st. – 2 szt.
9. Kolana hamburskie 33,7x2,6 mm 90st. – 2 szt.
10. Redukcja stalowa 139,7/88,9 mm – 2 szt.
11. Izolacja rurociągów 88,9x3,2 mm otulinami PUR, gr. 50 mm z płaszczem PCV – 3,0 m
12. Izolacja kolan 88,9x3,2 mm otulinami PUR, gr. 50 mm z płaszczem PCV – 2 szt

INWESTOR:	Zakład Energetyki Ciepłej Spółka z o.o. w Pabianicach 95-200 Pabianice, ul. św. Rocha 8		
TEMAT INWESTYCJI:	Przebudowa przyłącza ciepłowniczego z rur preizolowanych od komory K8a6/2 do węzła grupowego W 274 przy ul. 20 Stycznia 72b w Pabianicach		SKALA: 1:50
TREŚĆ RYSUNKU:	POMIESZCZENIE WĘZŁA CIEPŁNEGO		NR RYSUNKU: 6
	IMIĘ I NAZWISKO:	NR UPRAWNIENI:	DATA:
PROJEKTOWAŁ:	A. Goleniewski	LOD/2339/ PWBS/14	06.2020
SPRAWDZIŁ:	P. Bobrowski	MAZ/0201/ POOS/07	06.2020
OPRACOWAŁ:	M. Studziński	-----	06.2020
			PODPIS: